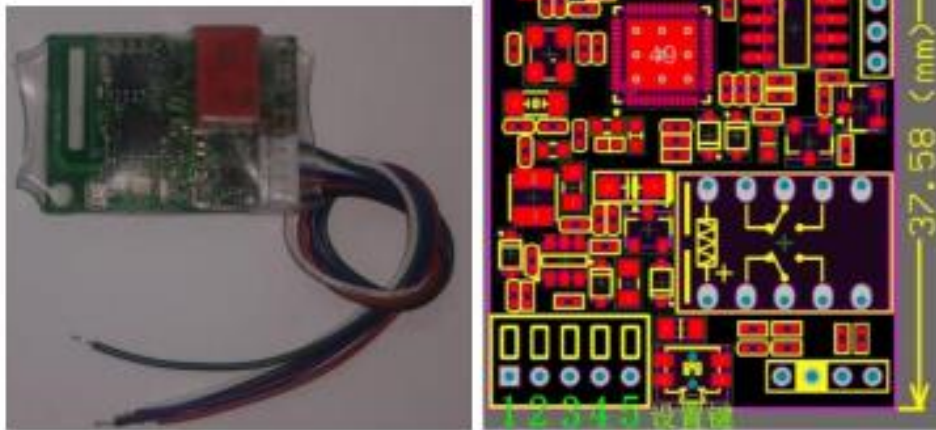




# SEVITEC

DOMÓTICA • INTRUSIÓN • IP • CCTV

## CHIP TTLOCK PORTERO AUTOMATICO



### Características

- El módulo utiliza el chip Bluetooth Nordic 51802 y admite protocolo BLE 4.1 (Bluetooth Low Energy)
- Tensión de trabajo: 8-18V (12V)
- **NO – Contacto normalmente Abierto . (Color Gris)**
- **COM – Relé común (Color Azul)**
- **NC – Contacto normalmente Cerrado (Color Amarillo)**
- **VCC – Positivo (+) (Rojo)**
- **GND – Negativo (-) (Negro)**

### Características de salida de relé

- (La condición de trabajo típica es "DC 30V y 1A", recuerde no exceder la potencia máxima del relé, de lo contrario puede causar daño a la placa)
- Se puede personalizar el tiempo del relé desde la App.

**Nota 1:** Por debajo del voltaje mínimo de funcionamiento, el módulo puede no funcionar correctamente. Exceder el voltaje de trabajo máximo puede dañar el módulo

**Nota 2:** En general, el módulo está en estado inactivo y solo cambia a otros estados cuando se desbloquea con la aplicación

**Nota 3:** Un entorno extremo hará que el módulo funcione de manera anormal

Para grabar el modulo en la aplicación **TTLock** tenemos que alimentarlo y nos aparecerá en nueva cerraduras, si ya lo hemos alimentado pulsamos el botón de reset durante varios segundos hasta que aparezca visible para grabar.

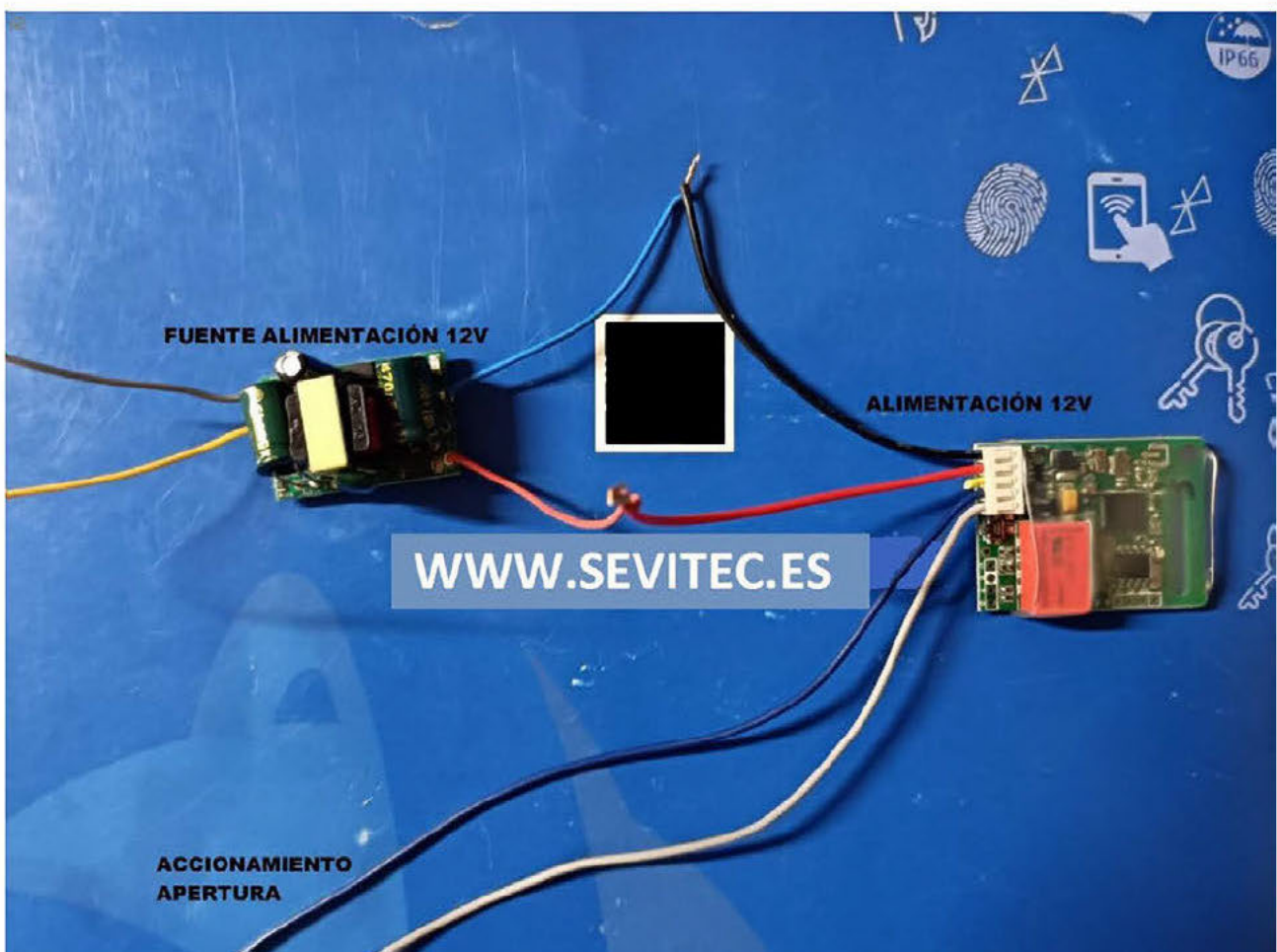
Pulsar en **Agregar dispositivo**, **todos los dispositivos** y pulsar botón de **reset**.

- **Activar siempre opción de Remoto para poder vincular a Gateway.**

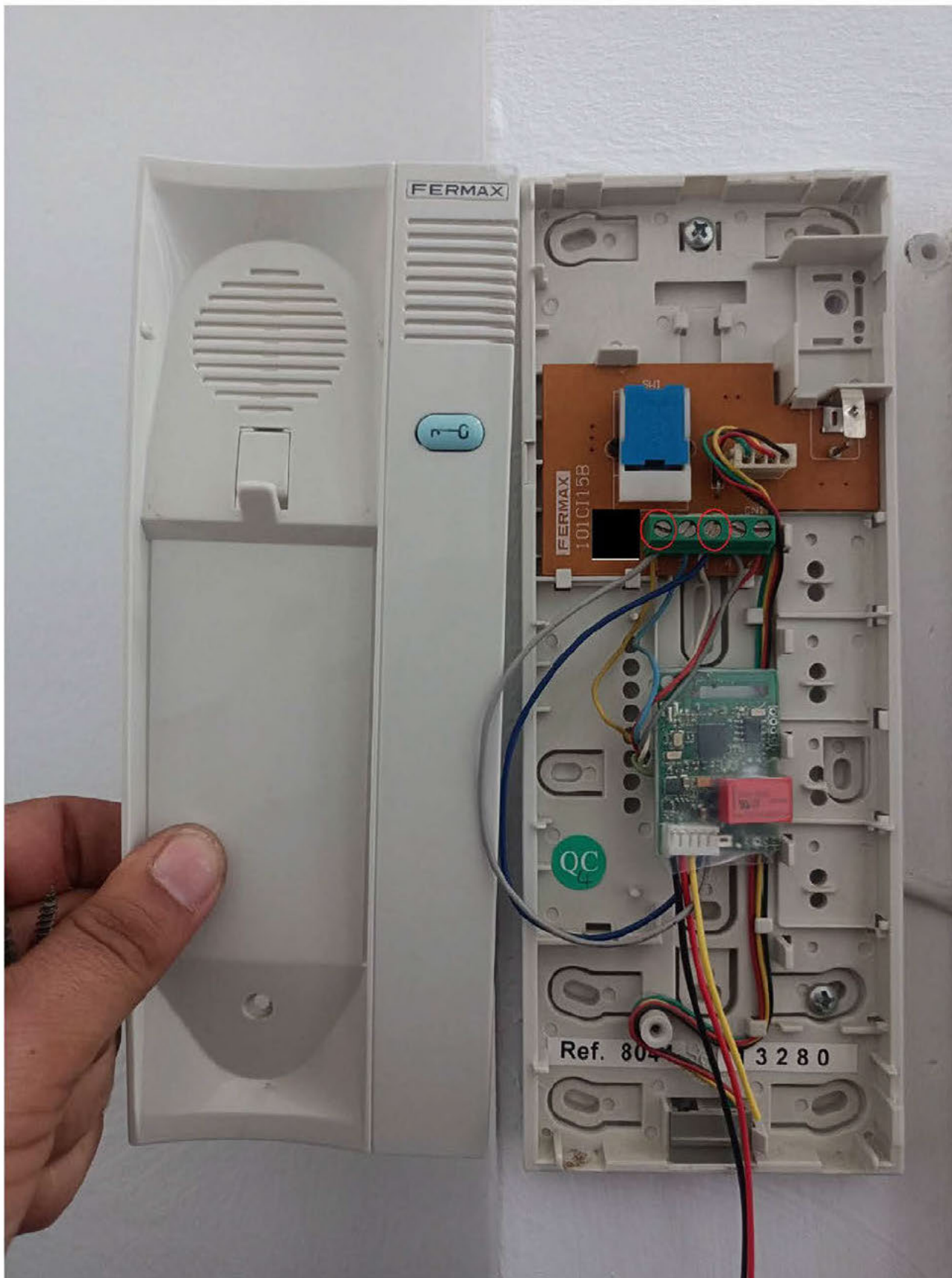
## ALIMENTACIÓN {12V}

- El módulo se alimenta a 12v corriente continua, utilizaremos un transformador de corriente (fuente de alimentación) a 12v. (230 a 12v)

- **Siempre** lo alimentaremos de manera independiente, nunca se utilizará alimentación de los porteros o video porteros.



# FERMAX - 6 HILOS



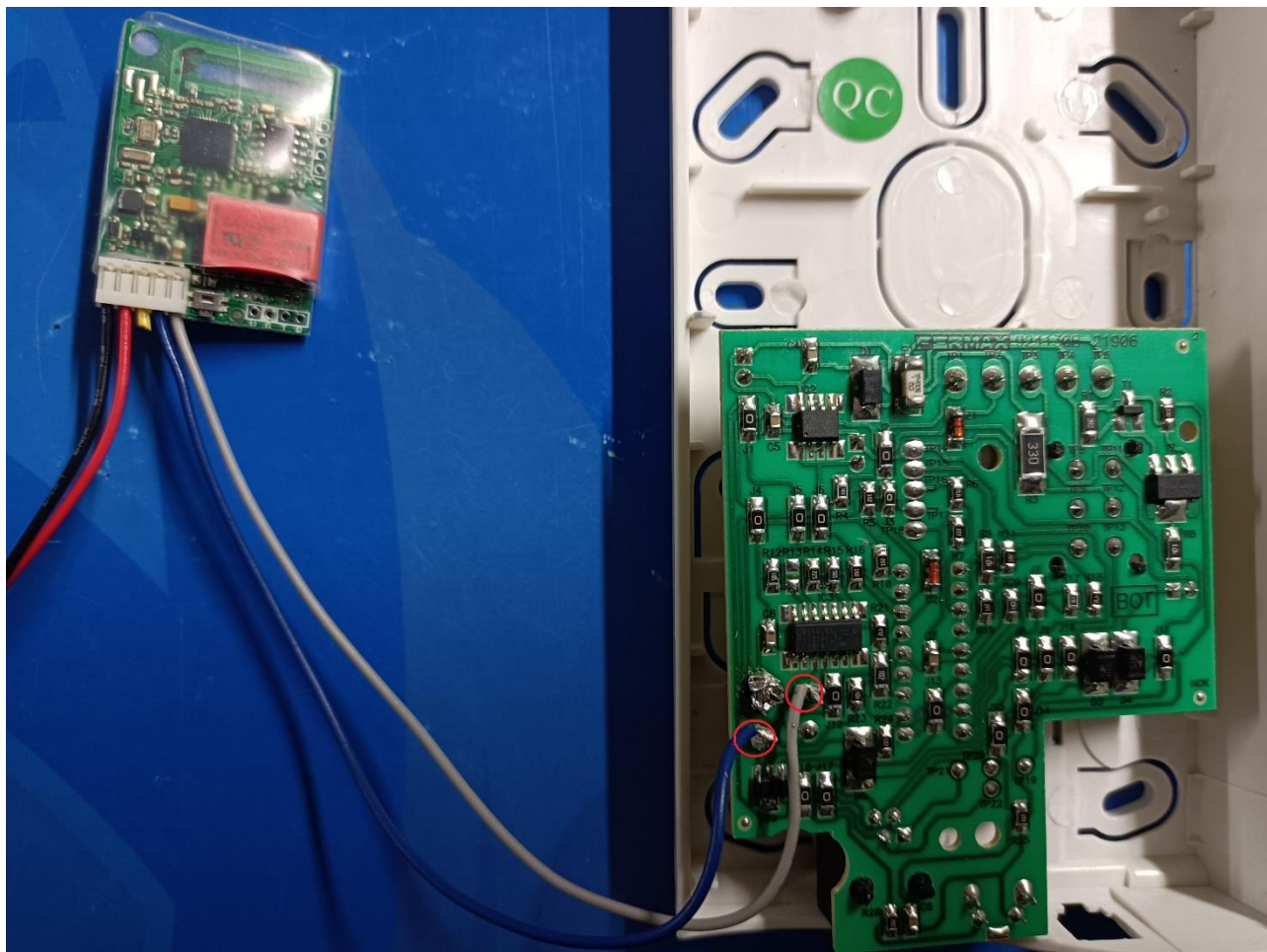


## FERMAX - 2 HILOS



Botón de apertura frontal, quitamos tornillo sujeción placa electrónica y soldamos en la trasera.

## FERMAX – 2 HILOS



Para comprobar que hemos soldado correctamente, ponemos el tester en modo continuidad y pulsamos el botón frontal para comprobar accionamiento.

## TEGUI – 2 HILOS. Soldar en botón

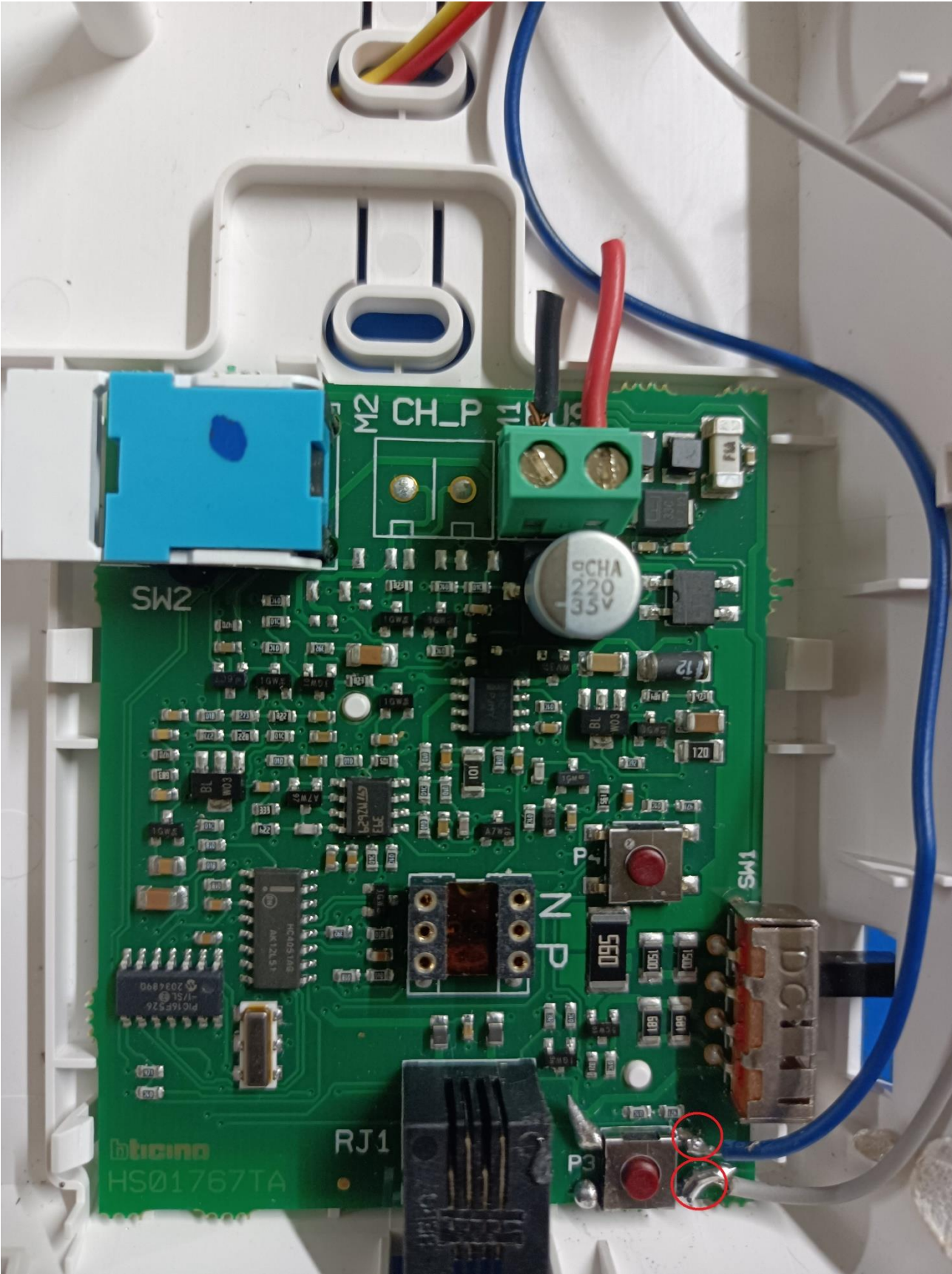




**TEGUI – 2 HILOS.**



TEGUI – 2 HILOS.





## TEGUI – 6 HILOS.



Se recomienda grabar los dispositivos en este orden: Cerradura, chip portero y por último Gateway para que una vez grabado detecte los dispositivos de manera más rápida.